

נספח ב'

מפרט עבודות צביעה.

(עדכון 18.5.26)

מפרט עבודות צביעה

1.0	<u>כללי</u>	
	<u>עבודות צבע יחולו רק על הצנרת החשופה הכוללת :</u> צנרת דלק, אדי דלק, כיבוי אש וצנרת ניקוזים. הצביעה תתבצע על כל הצנרת והאביזרים (אביזרי צנרת, אוגנים, מגופים, שסתומים וכיו"ב)	
2.0	<u>הוראות והנחיות כלליות לביצוע עבודות צביעה</u>	
	2.1	ניקוי שטחים להסרת אבק ולכלוך
	2.2	ניקוי והסרת מלחים, שמנים וגריז
	2.3	קשקשת ריתוך תוסר בגירוד ע"י אמצעים מכאניים ולאחר מכן ינוקה המקום בעזרת ניקוי גרגירים.
	2.4	פני השטח יוכנו לצביעה בהתאם לדרישות של מערכת הצביעה אותה מיישמים.
3.0	<u>פירוט מערכת הצבע לצנרת פלדה שחורה או לפרופילים שחורים</u>	
	<u>אופציה א':</u>	
	<u>ניקוי ראשוני -</u>	שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. שטיפה מקדימה תבוצע עם סבון אקוקלין 2230, ואח"כ שטיפה חוזרת להסרת כול שאריות הסבון עד קבלת pH ניטרלי.
	<u>התזת גרגירים -</u>	התזת גרגירים משוננים לא מתכתיים וללא כלורידים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 50-85 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע לדרגה SA-3. חול ובזלת אינם מאושרים לביצוע הניקוי.
	<u>צבע יסוד -</u>	יסוד אפוקסי עשיר אבץ SSPC בעובי 60-70 מיקרון.
	<u>צבע ביניים -</u>	אפיטמין סולקוט MIO (או אקופוקסי 80 מ"מ) עובי 175 מיקרון. בשתי שכבות נפרדות, כ"א כ- 95 מיקרון.
	<u>צבע עליון -</u>	פוליאוריתן טמגלס PE עובי 60 מיקרון. יישום בשתי שכבות נפרדות 30 עד 40 מיקרון כ"א.
		עובי כולל מינימאלי נדרש 300 מיקרון + מריחות במברשת בריתוכים, קצוות, פלאנגים, ברגים, ואזורים קשים לגישה בהתזה.

אופציה ב':		
ניקוי ראשוני =	שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. שטיפה מקדימה תבוצע עם סבון אקוקלין 2230, ואח"כ שטיפה חוזרת להסרת כול שאריות הסבון עד קבלת pH נייטרלי.	
התזת גרגירים -	התזת גרגירים משוננים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 50-85 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע לדרגה SA-3. חול ובזלת אינם מאושרים לביצוע הניקוי.	
צבע יסוד -	יסוד אפוקסי עשיר אבץ אמרקוט 68G עובי 60-70 מיקרון.	
צבע ביניים -	אפוקסי אמרלוק 400C, עובי 175 מיקרון. יישום בשתי שכבות נפרדות, כ"א כ- 95 מיקרון.	
צבע עליון -	פוליאוריטן 450S או 450SG, עובי 60 מיקרון. יישום בשתי שכבות נפרדות 2X(30-40) מיקרון.	
עובי כולל מינימאלי נדרש 300 מיקרון. + מריחות במברשת בריתוכים, קצוות, פלאנג'ים, ברגים, ואזורים קשים לגישה בהתזה.		
4.0	<u>פירוט מערכת הצבע לצנרת פלדה מגולוונת ופרופילים מגולוונים.</u>	
אופציה א':		
ניקוי ראשוני -	שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. שטיפה תבוצע גם עם סבון אקוקלין 2230, ואח"כ שטיפה חוזרת במים או קיטור להסרת כול שאריות הסבון עד קבלת pH נייטרלי.	
התזת גרגירים -	התזת גרגירים עדינים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 20 מיקרון לפחות. חול ובזלת אינם מאושרים לביצוע הניקוי.	
צבע יסוד -	אקופוקסי 80 עובי כולל 200 מיקרון, בשתי שכבות 100 מיקרון כ"א אחרי יבוש בין השכבות או לחלופין יסוד אפוגל 50 מיקרון ועליו אקופוקסי 80 מיו בעובי 150 מיקרון בשתי שכבות נפרדות.	
צבע עליון -	טמגלס PE עובי 50 מיקרון. בשתי שכבות נפרדות של 30-40 מיקרון כ"א.	
עובי כולל מינימאלי נדרש 250 מיקרון מעל לגליון + מריחות במברשת בריתוכים, קצוות, פלאנג'ים, ברגים ואזורים קשים לגישה בהתזה.		